

LV AC DRIVE

MV AC DRIVE

SOLAR PUMP DRIVE

SERVO SYSTEM

PLC

ACCESSORIES

HMI



nic sanat

www.nicsanat.com
021-87700210



**invt**

کمپانی INVT بعنوان یکی از بزرگترین سازندگان اینورتر (دراایو) در قاره آسیا از زمان تاسیس در سال 2002 بردو حوزه اتوماسیون صنعتی و انرژی الکتریکی متمرکز بوده است و در این راستا بیش از 1085 اختراع ثبت شده و 12 مرکز تحقیق و توسعه دارد. این شرکت موفق به دریافت جایزه ملی «شرکت برتر تکنولوژیک» در زمینه الکترونیک صنعتی، کنترل اتوماتیک و IT شده است.

INVT در حال حاضر دارای 16 شرکت تابعه، بیش از 3500 کارمند، افزون بر 30 دفتر داخلی و مرکز خدمات پس از فروش و 8 شعبه خارج از کشور می‌باشد. محصولات این شرکت در زمینه اتوماسیون صنعتی، شبکه برق، ترانزیست ریلی و خودروهای برقی اکنون بطور گسترده در بیش از 60 کشور دنیا عرضه می‌شوند.





www.nicsanat.com
021-87700210



invt
SERVO
SYSTEM

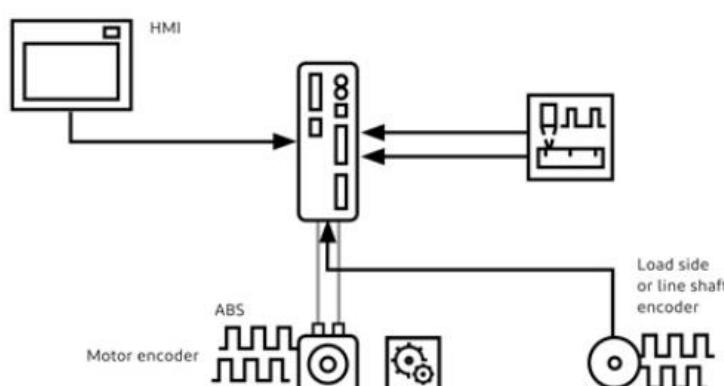


DA200 یک سروو کامل برای کاربردهای بسیار دقیق و دینامیکی است که اعمال گشتاور بالا برای حرکت سریع موردنظر می‌باشد. با پشتیبانی از انواع شبکه‌های ارتباطی صنعتی، این سرووسیستم مناسب تمامی کاربری‌های تکمحوره ماشین‌سازان بوده و قابلیت اتصال انواع فیدبک را دارد.

سروو سیستم مدل DA200 High Performance & Connectivity

0.1-200kW

صنایع هدف	ویژگی‌های اصلی	مزایا
خودروسازی	مدهای مختلف کنترلر	سرعت پردازنش بسیار بالا
ماشین آلات صنایع غذایی	اتصال انواع فیدبک	سرعت پاسخ 2kHz در پردازنش و اجرای لوب‌های کنترلی - هم‌نراز سرووهای روز دنیا
ماشین آلات نولید نیمه‌هادی	سایر ترمیمان‌های کنترلر	مدهای کنترلی موقعیت، سرعت، گشتاور با ظرفیت اضافه‌یار 300% - امکان سوئیچ بین مدها در حین کار
ماشین آلات چاب و بسته‌بندی	ارتباطات صنعتی گستردۀ	دارای رودی انکودر 23bit و انکودر 2500ppr - امکان تجهیز به رودی Resolver برای محیط دارای لرزش، گرما، گردوانک و ...
ماشین آلات تزیین پلاستیک	PLC داخلی	دارای خروجی و رودی بالس تا فرکانس 4Mpps - دارای 10 رودی و 6 خروجی دیجیتال - 3 رودی و 2 خروجی آنalog
ماشین آلات CNC و	کنترل انواع موتورها	دارای پروتکل ارتباطی Modbus-RTU بصورت استاندارد CANopen و EtherCAT®, Profibus-DP, MotionNET و
ماشین آلات صنایع نساجی	شناختن اینواماتیک ضرایب اینرسی بار بصورت آنلاین و آفلاین - کاهش زمان تنظیمات	امکان تجهیز به شبکه‌های پیشرفته
جایگزین اجزای مواد	ضایعات اینواماتیک و فیلتر 4 فرکانس مختلف برای لرزش‌های مکانیکی فرکانس بالا و نویز	امکان عملکرد بصورت Master/Slave برای کنترل سروو درایو دوم
	ضایعات اینواماتیک و جبران لرزش‌های مکانیکی فرکانس پایین (مثل لرزش اننهای باروی ریات هنگام توقف)	امکان نزدیکی کنترل و فیلتراسیون مختلف و سوئیچ بین آنها در شرایط و لحظات مختلف
	ضایعات اینواماتیک و فیلتر 4 فرکانس مختلف برای تثبیت کنترل هنگام تغییر بارامتراها و مشخصات بار	DARIVI Safe Torque Off
	کامپیوتری سروپلر	تغییرات سطح بسیار بالای STO - عدم نیاز به قطع برق و رودی در موقع حساس و خطرنگ
	ارتباط USB با نرم افزار ServoPlorer	تنظیمات گرافیکی بارامتراها مرتبه به رودی / خروجی‌های دیجیتال و آنالوگ
		کنترل و مانیتور از طریق کامپیوتر - نمایش آنلاین و ذخیره اطلاعات قالتشا
		امکان ذخیره فایل تنظیمات و انتقال سریع آن به درایوهای دیگر



یکی از قابلیت‌های سروو DA200 امکان اتصال انکودر دوم است. با استفاده از این قابلیت می‌توان علاوه بر اتصال انکودر موتور، انکودر دیگری را از سمت بار (مثل از خطکش دیجیتال) به درایو متصل کرده تا به کمک آن **خطاهای مکانیکی** حذف گردد. اتصال انکودر دوم در کاربری‌های بسیار دقیق مانند CNC کاربرد دارد.


www.nicsanat.com
021-87700210

NIC SANAT
نیک صنعت

سروو درایوهای DA212, DA213 سیستم‌های دومحوره و سه‌محوره

در سیستم‌هایی که لازم است چند سروو موتور بصورت مستقل از هم کنترل شوند، بجای استفاده از چند درایو مجزا می‌توان از یک عدد سروو درایو (دو خروجی) DA212 (دو خروجی) یا DA213 (سه خروجی) استفاده کرد.

با این کار ابعاد درایوها و حجم کابل‌کشی تا 50% کاهش یافته و بصورت کلی هزینه تمام‌شده بسیار پایین خواهد آمد. همچنین در این درایوهای سرعت تبادل اطلاعات بین محورهای خروجی بسیار بالاست.



جدول مقادیر نامی و کد مشخصه

سروو درایو			سروو موتور			توان نامی (kW)
ابعاد WxHxD (mm)	ولتاژ ورودی: 1~ جریان نامی خروجی (A)	کد دستگاه	ولتاژ نامی: 3~ جریان نامی خروجی (A)	کد دستگاه		
220V (-15%)...240V (+10%), 50/60Hz, 1~ 45×170×170	13	SV-DA200-0R1-2	0.6	SV-ML04-0R1G-2	0.1	
	18	SV-DA200-0R2-2	1.2	SV-ML06-0R2G-2	0.2	
	2.8	SV-DA200-0R4-2	2.8	SV-ML06-0R4G-2	0.4	
67×170×180	4.5	SV-DA200-0R7-2	4.5	SV-ML08-0R7G-2	0.75	
	5	SV-DA200-1R0-2	4.8	SV-MM13-1R0E-2	1	
380V (-15%)...440V (+10%), 50/60Hz, 3~ 67×170×180			380Vac, 3~ 84×170×180			
3.5	SV-DA200-1R0-4	2.8	SV-MM13-1R0E-4	1		
4.5	SV-DA200-1R5-4	4.5	SV-MM13-1R5E-4	1.5		
6.5	SV-DA200-2R0-4	5.5	SV-MM13-2R0E-4	2		
8.5	SV-DA200-3R0-4	7.8	SV-MM13-3R0E-4	3		
92×245×190	12	SV-DA200-4R4-4	10	SV-MM18-4R4B-4	4.4	
	16	SV-DA200-5R5-4	12	SV-MM18-5R5B-4	5.5	
230×342×208	25	SV-DA200-7R5-4	20	SV-MM18-7R5B-4	7.5	
	33	SV-DA200-011-4	22.7	SV-MH20-011B-4	11	
255×407×238	50	SV-DA200-015-4	42.5	SV-MH20-015B-4	15	
	66	SV-DA200-022-4	61	SV-SH26-022B-4	22	
270×555×325	90	SV-DA200-037-4	74.6	SV-SH26-037B-4	37	
	112	SV-DA200-045-4	100	SV-SH26-045E-4	45	
338×554×328	134	SV-DA200-055-4	114	SV-SH26-055B-4	55	



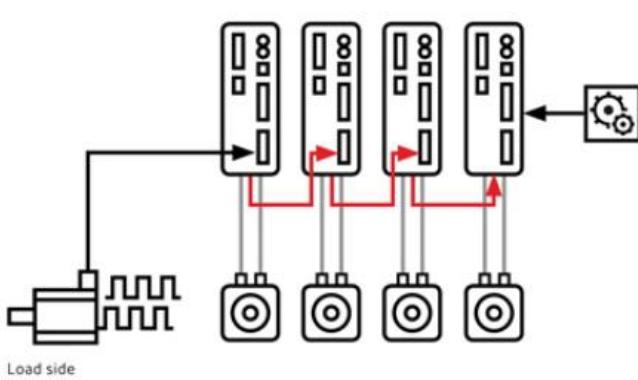
سروو درایو تکفارز مدل DA180 دستگاهی اقتصادی با ابعاد کامپکت

0.1-1kW/220v, 1~

سروو درایو DA180 یک دستگاه عملگرایانه است. زیرا در کنار داشتن قریب به اتفاق امکانات و قابلیت‌های مدل DA200، ابعاد آن تا 45% کاهش یافته و قیمت آن هم کمتر است.

ویژگی‌های اصلی	مزایا
سرعت پردازش بسیار بالا	سرعت پاسخ 2kHz در پردازش و اجرای لوب‌های کنترلی - هم‌نماز سرووهای روز دنیا
مدهای مختلف کنترلی	مدهای مختلف کنترلی موقعیت، سرعت، گشتاور با ظرفیت اضافه‌بار 300% - امکان سوچیج بین مدها در حین کار
اتصال انواع فیدبک	دارای ورودی انکودر Incremental 2500ppr و Absolute 17bit و انکودر 4Mpps تا فرکانس 4Mpps
سایر ترمینال‌های کنترلی	دارای خروجی و ورودی پالس 10 ورودی 4 خروجی دیجیتال - 2 خروجی آنالوگ
ارتباطات صنعتی	دارای پروتکل ارتباطی CANopen و Modbus-RTU بصورت استاندارد
PLC داخلی	امکان برنامه‌ریزی داخلی عملکرد تا 128 حرکت متمایز بدون نیاز به PLC
کنترل انواع موتورهای	کنترل موتور آسینکرون سروو یا استاندارد - کنترل موتور سینکرون سروو یا High torque - کنترل موتور خطی - عدم نیاز به کنترل یا مبدل جدایانه
شناسایی ضرایب اینرسی	شناسایی اتوماتیک ضرایب اینرسی بار بصورت آنلاین و آفلاین - کاهش زمان تنظیمات
فیلترهای نرم‌افزاری کاربردی	شناسایی اتوماتیک و فیلتر 4Mpps مختلف برای لرزش‌های مکانیکی فرکانس بالا و نیز
ضرایب چندگانه	شناسایی و جبران لرزش‌های مکانیکی فرکانس پایین (متلاع لرزش انتهای بازوی ربات هنگام توقف) - امکان تنظیم ضرایب کنترل و فیلتراسیون مختلف و سوچیج بین آنها در شرایط و لحظات مختلف
سایر امکانات نرم‌افزاری پیشرفتی	امکان عملکرد بصورت Master/Slave برای کنترل سروو درایو دوم
ارتباط USB با نرم‌افزار کامپیوتری ServoPloer	مجهز به نایع کنترل اغتشاش برای تنیت کنترل هنگام تغییر پارامترها و مشخصات بار
	دارای تابع جبران اثر اصطکاک هنگام کار در سرعت‌های پایین
	تنظیمات گرافیکی پارامترهای مربوط به ورودی / خروجی‌های دیجیتال و آنالوگ
	کنترل و مانیتور از طریق کامپیوتر - نمایش آنلاین و ذخیره اطلاعات فالنتها
	امکان ذخیره فایل تنظیمات و انتقال سریع آن به درایوهای دیگر

این درایو دارای خروجی پالس با فرکانس 4Mpps می‌باشد. در سیستم‌های چندمحوره ساده، می‌توان این خروجی را به ورودی انکودر دوم درایو بعدی متصل کرد. لذا بدون نیاز به کنترلر مجزا، بصورت نرم‌افزاری و الکتریکی گیریکس‌هایی برای کنترل 2 تا چند محور بصورت Cascade ایجاد می‌شود.



جدول مقادیر نامی و کد مشخصه

ولتاژ ورودی: 220V (-15%) ... 240V (+10%), 50/60Hz, 1~				
ابعاد W×H×D (mm)	جریان نامی (A)	خروجی (A)	توان نامی (kW)	کد دستگاه
42×160×141	1.3	0.1	DA180-S1R3SG0	
	1.8	0.2	DA180-S1R8SG0	
	2.8	0.4	DA180-S2R8SG0	
50×160×141	4.5	0.75	DA180-S4R5SG0	
	5	1	DA180-S5R0SG0	